ごあいさつ

関西日本電気は、NECグループの半導体をメインの専業メーカーとして事業活動を展開しております。事業活動とともに地域社会への貢献及び豊かな生活の創造をめざし、皆様と一体となった活動を進めております。特に環境問題への対応に関しては、環境を経営の最重要課題の一つとして位置付け、地域環境に配慮した活動を中心に進めてまいりました。

この環境管理活動を効率的・効果的に実施し継続的に環境管理レベルを向上させていくために環境マネジメントの国際規格に基づくシステムを構築し、その結果、1996年3月に 県内で2番目となるISO14001の認証を取得することができました。

このような地道な環境管理活動を地元の大津市からも評価され、1999年9月に「環境管理実施事業所」の認定をいただくことができました。

2 1世紀を迎えた今、環境と経営を同軸に捉え、地域の環境と美しい琵琶湖との調和や、より広域な地球環境保護対策として、次のような環境活動を進めていきたいと考えております。

環境負荷低減活動

循環型社会構築のためのグリーン調達 (購入)活動 良き企業市民としての活動

このアニュアルレポートには、当社の環境管理活動に対する取組み方針、目標、活動計画・ 状況及び今後の進め方などを、まとめて記載しております。

21世紀は、「環境の世紀」と言われております。当社は循環型社会の実現に向けて、前向きな環境管理活動を展開する所存でございます。是非このレポートをお読み頂き当社の取組みについてご理解頂くと共に、ご助言を賜りますようよろしくお願い申しあげます。



2 0 0 1 年 4 月 関西日本電気株式会社 社 長 奥 野 和 雄

NEC関西の概要

会社名 : 関西日本電気株式会社

設立年月日 : 1983年7月1日 新日本電気株式会社より電子デバイス事業を

分離、独立(創業1943年 日本電気株式会社大津製造所)

資本金 : 58億円

本社所在地 : 〒520-8555 滋賀県大津市晴嵐二丁目9番1号

TEL 077-537-7500

従業員数 : 3000名

社長 : 奥野 和雄

主要生産品目 : 各種半導体

(超LSI,パワーデバイス,ダイオード,化合物半導体)

電子コンポーネント製品

(コックピット用ブラウン管,磁気ヘッド)

本社・大津工場: 〒520-8555 滋賀県大津市晴嵐二丁目9番1号

TEL 077-537-7500

彦根工場 : 〒522-0223 滋賀県彦根市川瀬馬場町750番地の3

TEL 0749-28-1152(代)

関連会社: 福井日本電気㈱

〒919-0402 福井県坂井郡春江町大牧東島1番地

TEL 0776-72-2611(代)

: 日本電子ライト株)

〒518-0002 三重県上野市千歳138番地

TEL 0595-23-3251(代)

: 株近畿分析センター

〒520-0833 滋賀県大津市晴嵐二丁目9番1号

TEL 077-534-0651(代)

: NECマシナリー(株)

〒525-8511 滋賀県草津市南山田町85番地

TEL 077-563-8511(代)

環境管理に対する基本コンセプト

環境マネジメントシステム

環境マネジメント システム のスパイラルアップ

環境パフォーマンス

環境影響の改善 廃棄物セ゚ロエミッション 化学物質管理 環境会計導入 良き企業市民

環境啓発活動 環境情報発信 環境ポランティア

- ・構築した環境マネジメントシステムに基づく環境 パフォーマンスを展開し、継続的改善につなげて います。
- ・地道な活動と見える活動を 調和 させながら環境 管理活動を展開しています。

環境方針(環境理念+7つの行動指針で構成)

環境理念

自然のいとなみを尊重した環境管理活動を展開し、環境にやさしい事業活動と地球環境保全の両立を目指します。

行動指針

- 1.環境に与える影響を考慮した企業活動の実践と製品、サービスの提供につとめる。
- 2.環境マネジメントシステムに基づき環境保全活動を展開し、継続的改善の実施と環境汚染の未然防止を図る。
- 3.環境に関する法令及び同意したその他要求事項を遵守することはもとより、自主管理基準値を設定し、環境管理レベルの向上に努める。
- 4.環境目的、目標の設定及びそれを達成するためのプログラムを環境管理活動計画の中で明確にし、その計画に基づく実行と定期的な見直しを行う。
- 5.環境方針を文書化し、全従業員に周知徹底するとともに環境教育を 計画的に実施し、意識向上を図り全社一丸となって環境管理活動を 展開する。
- 6.環境方針の積極的な公開と開発した環境技術・管理手法を活用して 社会に貢献する。
- 7. 琵琶湖周辺に立地していることを認識し、自然のいとなみに配慮して地域との調和・連携を図る。

環境方針カード

NEC

NEC関西の環境方針

(環境理念+7つの行動指針)

環境理念

自然のいとなみを尊重した 環境管理活動を展開し、 地球にやさしい事業活動と 地球環境保全の両立を目指します

環境方針に基づく「私の環境に配慮した行動」

所属

氏名

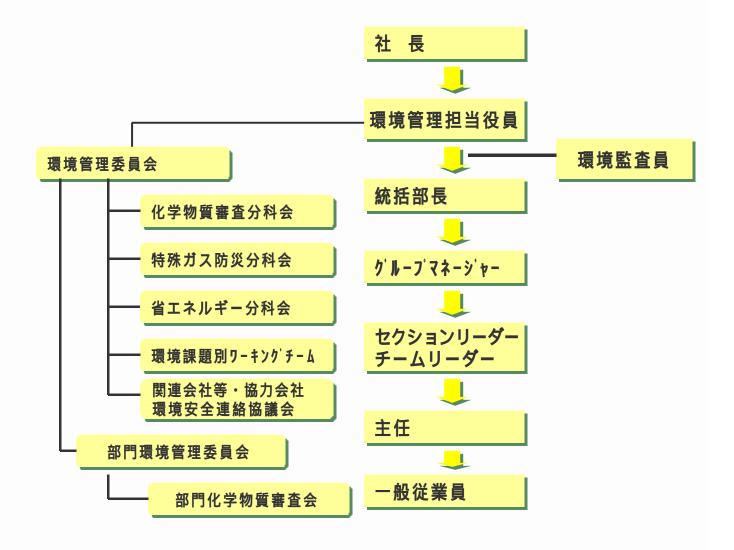
行動指針

- 1.環境に与える影響
- 2.環境マネジメント
- 3.環境に関する法令
- 4.環境目的、目標の設定
- 5. 環境方針を文書化し、
- 6. 環境方針の積極的な公開と
- 7. 琵琶湖周辺に

発行日 2000年6月28日(第3版) **関西日本電気株式会社**

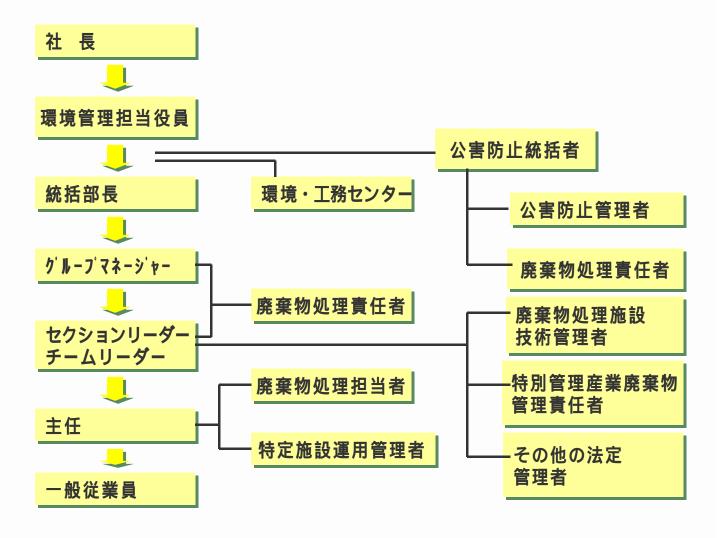
- ・全従業員が、環境方針カードを携帯しています。
- ・自ら記載した環境に配慮した行動を各人が実践しています。
- ・各人の環境に配慮した行動の記載内容をトップマネ ジメントが確認しています。

環境管理組織(方針展開のネットワーク)



- ・環境方針等の全社展開機関として環境管理担当 役員を委員長とする環境管理委員会を設置して います。
- ・環境関係の課題別の解決機関として分科会,各種 ワーキングチームを設置しています。

環境管理組織(日常管理のネットワーク)



- ・環境関係の法定管理者として公害防止統括者, 公害 防止管理者等を設置しています。
- ・環境関係の社内管理者として廃棄物処理責任者, 廃棄物処理担当者等を選任しています。

環境目的・目標

2001年度環境目的・目標(抜粋)

環境目的	2 0 0 1 年度目標	2000年度実績
地球温暖化防止	エネルギー炭酸ガス排出量原単位 を2001年度は 1990年度比で 4%増加に押さえる。	エネルギー炭酸ガス排出 量は1990年度比で10% 増加。
グリーン化	鉛半田使用量を2001年度末迄に 1997年度比で 50%削減する。	2000年8月にオフィス備 品グリーン購入率100% 達成。
資源有効利用	法規制化学物質の使用量を2001 年度未迄に1999年度対比で1% 削減する。	化学物質の総使用量を 1997年度対比3%削減。
資源循環	産業廃棄物総排出量を2001年度 末迄に1999年度対比で1%削減 する。	2000年4月に産業廃棄 物ゼロエミッション (100% 再資源化)を達成。
与 <i>l</i> 际1/旧-塚	一般廃棄物総排出量を2001年度 末迄に1995年度対比で30%削 減する。	2000年9月に一般発棄 物ゼロエミッション(100% 再資源化)を達成。
リスクミニマム	計画的に環境リスク対策を進めることで、「外部に影響する環境異常の発生件数ゼロ」を継続する。	外部に影響する環境異常ゼロ。

環境測定結果

水質関係測定結果

測定項目	国基準値	上乗せ基準値	自主基準値	平均測定値	測定結果
カドミウム	0.1	0.01	<0.001	<0.001	
シアン	1	0.1	< 0 . 0 1	< 0.01	
鉛	0.1	0.1	< 0 . 0 1	< 0 . 0 1	
六価クロム	0.5	0.05	0.02	< 0.01	
砒素	0.1	0.05	0.01	<0.005	
水銀	0.005	0.005	0.001	<0.0005	
рН	5.8 - 8.6	6.0 - 8.5	6.5 - 8.0	6.8 - 7.5	
BOD	160	50	19	5.2	
COD	160	50	5.5	3.8	
SS	200	70	4.1	1.5	
n-hex	5	5	1	< 0.5	
フッ素	15	8	2.2	1.6	
総窒素	120	8	5	2.64	
総リン	16	0.8	0.2	0.06	
大腸菌群数	3000	3000	240	64	
銅	3	1	0.1	< 0.05	
亜鉛	5	1	0.5	0.05	

単位はPHを除き mg/I 、大腸菌群数:個/cm³注: 印は測定結果が自主基準値内であることを示す

p H: 水素イオン濃度 SS: 水中の汚濁物質濃度 BOD: 生物化学的酸素要求量

COD: 化学的酸素要求量

大気測定結果

大津工場測定施設	測定項目	単位	国の基準値	自主基準値	平均測定値	測定結果
	ばいじん	g / m³N	0.3	0.09	0.02	
ボイラー	窒素酸化物	ppm	180	130	110	
	硫黄酸化物 (K値)	-	8.76	1	0.2	
	ばいじん	g / m³N	0.3	0.09	0.02	
ボイラー	窒素酸化物	ppm	180	130	72	
	硫黄酸化物 (K値)	-	8.76	1	0.2	
	ばいじん	g / m³N	0.3	0.09	0.03	
ボイラー	窒素酸化物	ppm	180	130	77	
	硫黄酸化物 (K値)	-	8.76	1	0.2	
	ばいじん	g / m³N	0.3	0.09	0.03	
ボイラー	窒素酸化物	ppm	180	130	107	
	硫黄酸化物 (K値)	-	8.76	1	0.2	
	ばいじん	g / m³N	0.3	0.09	0.04	
ボイラー	窒素酸化物	ppm	180	130	75	
	硫黄酸化物 (K値)	-	8.76	1	0.2	

注: 印は測定結果が自主基準値内であることを示す

騒音・振動測定結果

浿	定	測定時刻	単位	国の基準値	自主基準値	平均測定値	測定結果
		6:00~8:00	dB	65	60	54	
監	経音	8:00~18:00	dB	70	65	54	
	ч —	18:00~22:00	dB	70	65	54	
		22:00~翌6:00	dB	60	55	52	
ţĘ	·····································	8:00~19:00	dB	65	60	31	
3/1	ス主ル	19:00~컢8:00	dB	60	55	31	

注: 印は測定結果が国・県基準値内であることを示す

法規制の遵守はもとより、国や県の規制より 厳しい自主管理基準値を設定し、管理してい ます。その管理状況を定期的に監視するため に環境関係測定を実施しております。

環境監査(自主的な環境管理活動のチェック)

環境管理のPDCAサイクルの確実な運用



インタビューチェックに よる活動状況の確認



パトロールチェックによる 施設等管理状況の確認



相互のコミュニケーション の機会として総括会議を 実施

- ・自主的な環境管理活動レベル向上の為に20年以上前 から内部環境監査を実施しています。
- ・自主的な環境管理活動を外部からも認めて頂き、大津市より「環境管理実施事業所」の認定を頂きました。

環境管理教育活動

全員参加の環境管理活動の推進

環境管理教育・訓練の種類	実施内容
環境マネジメントシステム教育	全従業員に対しISO/14001規格の 要求内容について教育
環境に著しい影響を与える可 能性のある作業に対する訓練	環境影響評価で抽出した環境影響設備に 係わる作業従事者に対して訓練を実施
特定施設運用管理者教育	大気、水質、騒音、振動、廃棄物に 係わる管理者に対して教育を実施
内部環境監査員教育	内部環境監査前に各階層から選出 された者に対して環境マネジメントシ ステムの要求事項等の教育を実施



- ・各人の環境管理レベル向上の為に環境管理教育や環境意識向上活動を前向きに展開しています。
- ・全員参加の環境管理活動を活性化させていく為に環境向上強化月間(6月,11月)を設定しています。

地域社会貢献活動

環境ボランティア活動を積極的に展開



大津市主催市民 ヨシ刈りへの参加



自治会の皆様と 花の植え替え

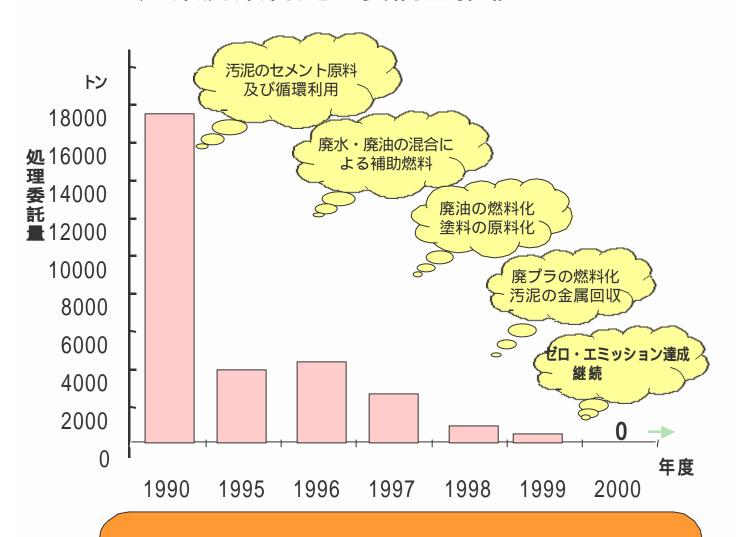


ケナフを用いた 紙すきの実施

- ・地域環境向上の一環として、環境ボランティア活動等を積極的に実施し、社会貢献につなげています。
- ・行政,市民,当社従業員が一体となり、特徴的な活動 を展開するように努力しています。

廃棄物ゼロエミッションへの取組み (100%再資源化)

産業廃棄物処理委託量推移グラフ



- ・2000年4月に産業廃棄物のゼロエミッションを 達成致しました。
- ・2000年9月に一般廃棄物のゼロエミッションを 達成致しました。

環境リスク対策事例

環境緊急事態における対応力強化

		・ ・ ・ ・ の車輌事故等に伴う処置マ	ニュアル
	汤米10 扒木是		
この車輌には、関西日本電気	(株)大津工場から委託をうけた	:、産業廃棄物 を運搬しています。	
運搬廃棄物の種類及び名称	含有物質及び性状等		委託先の緊急連
汚 泥 廃プラス・	チック類 含水率	79.80%	社名 関西日本電気(株)
廃酸	産業物の名称 有害物質の	の溶出は無	住 所 滋賀県大津市晴嵐 2 - 9 - 2
廃パルカリ	王な含有物		電 話 代 表 (077)5
R 油 F	系 汚 泥	凝集剤、塩酸、フッ素化合物、	ダイヤルイン (077)5:
		鉄等の非金属	所属 環境安全センター (環境管理)
	事故	処 置 手 順	
車輌が火	災の場合	転倒などにより、	
手 順	ポイント		ポイント
1.付近の人に知らせる。	1.事好生を「大声」で知らせる。	1.付近の人に知らせる。	1. 事焼生を「大声」で知らせ
2.警察署、消防署、会社ご連絡 する。	2.付近の人にたのむ。時刻・場所・状況 (積載物の情報も可能な限り知らせる)		2.付近の人にたのむ。 明刻・ (積載物の情報も可能な限り
【初期消火の場合】	【初期省火の場合】	【少量落下した場合	【少量落下した場合
1.消火器で消化する。	1.車輌搭載の消火器で初期消火する。	1.地面にこぼれた汚尽の処置を行う。	1 . 周囲がひらけた場所へ移動
	2.付近に民家等があれば、消火器を借	Ħ	2.スコップ等で回収する。
	する。		
【初期消火不能の場合】	【初期消火不能の場合】	【大量に落下した場合】	
1.他の可燃物への類焼を防止する。	1.車輌を適切な空地に移動させる。	1. 通讯制をする。	【大量に落下した場合】
		2.地面にこぼれた汚泥の散乱を防止	
			2.ロープ等で外周を囲む。
			3. 汚泥臭がする場合は、風下
			4.シートで覆う。
緊急備品		特記事項	
消火器	面帯	落下した場合	
吸着材	ウエス	1.絶対に素手では、処置し	
皮手袋	保護メガネ	2. 汚泥臭がひどいときは	
ゴム手袋	携帯電話	3.皮膚についた場合は多	量の水で洗うこと。
ゴム長靴	スコップ		
	シート		

- ・当社の産業廃棄物を運搬するすべての車輌に緊急時の処置対応マニュアルを設置しています。
- ・汚泥・廃油・廃酸などの産業廃棄物42種類に対して整備しています。

環境リスク対策事例

産廃運搬車輌の社内車検制度

1 .2000 .11 . 6					KAK - 11	9
	i	廃棄物収集道	重搬車輌	環境工務	センター(環	境管理
2.		上内車検制度に	承認	査閲	作品	
3.4.	i "		明翫	-	三姓	
5.						
6.						
.1.目 的		それらの車輌不 制度を導入する。	異臭更には事故が報道さ 具合における事故を未然			
	種	類	収集運搬車	輌		
		廃 酸	タンクローリー車			
		アルカリ	タンクローリー車			
		廃 油	タンクローリー車、箱車	Į.		
		汚 泥	汚泥積載用ダンブ車		_	
			る法律」により委託契約 場している車輌。	を締結してい	13	
	度対象廃棄物及び 工場 大津工場	種類 汚泥	業者1 ダイセキ	Š.	3	
		廃プラ	松光運輸		1	
			高和			
			甲陽興産			
			三輪運輸			
		廃酸	岩谷化学工業		_	
		廃アルカリ	アイエス運輸機構	Ħ	-	
		廃油	岩谷化学工業			
		月毛/四	ガイヤキ.		-	
		19E/III	ダイセキ		1	
		1967III	ダイセキ 協和化工		1 _	
	彦根丁場	汚泥	ダイセキ 協和化工 テクノクリーン			
	彦根工場		ダイセキ 協和化工			
	彦根工場	汚泥	ダイセキ 協和化工 テクノクリーン 松光運輸			

2041 JL:	廃棄物収集運搬車 耐力車検チェックシート									
			UPAN STABILITY OF	TTT CONT. (14)						
実施	<u> </u>	2000年11 月3 日(金) 10:20 ~ 10:40	収集 運搬	工工 (株) (株) (本)						
実施	2-2 1912									
廃棄	活足 廃車 廃験 湖11									
廃棄										
番号	チェックを目り									
1	後鏡	月								
2	記	ワイパー、方向指わります。),							
3	9/10	空 異常	אַ							
4	ホイーリ	の重製 損易びウリップがいた	が締め付け想まど	うか						
5	5 ボディー周川道製 磁膜の有無収度示板ご子や付傷はなか									
6	主然物ンクと補税機物ンクの接続トースに電影が出せばいか									
7	ローリー	車の絵 呢 ホースの電影や	か か か		-					
8	ドラムヤ	ポリタンケで運搬な場合。受力	mission is a),	-					
9	ドラムヤ	ポリケンケで運搬する場合で調	加め掛がきて	るか	-					
10	緊急的	連絡レートが明確さいているか	١							
11	緊急備	品(消)器 吸着材)等)常花子	て る (スコ:	プガ帯対れてる)						
12	汚泥が	搬車両で経下ブロックの大態。	正常か							
13	ローリー	車の絵 阪ホースの収納す	金か		-					
	特事	Į.								
	1.ボディーの側面に一部整辺別がかあり、下的露出しているので									
	部が変わが要									
		部塗装の剥削の不具合かあっ			ľ					
		で どの はもり 割なか合体	始							
	4	* タース	100							

- ・環境リスクを事前に回避するために当社に乗り入れる産業廃棄物運搬車輌を対象に社内車検を実施しています。
- ・車検合格時には「社内車検合格証」を交付するようにしています。

環境リスク対策事例

環境異常想定処置対応テスト



廃溶剤漏洩想定対応テスト



末端槽PH異常想定対応テスト

- ・環境リスク対策の一環として環境異常時を想定した対応テストを計画的に実施しています。
- ・緊急予備槽や土嚢の有効性などについてもテストを 通して確認するようにしています。

グリーン購入活動

オフィス備品グリーン購入率100%達成



- ・オフィス備品グリーン購入の標準化を図るために仕 様書を作成すると共に備品リストも整備しています。
- ・オフィス備品グリーン購入意識向上の為に展示会, フォーラム等を開催しています。

オフィスにおける環境管理活動





- ・一般廃棄物の再資源化を目的に分別回収を工夫しながら実施しています。
- ・オフィスにおける省工ネ施策として不要時の消灯 及びパソコン電源OFF等の活動を徹底しています。

関連会社等・協力会社への支援活動

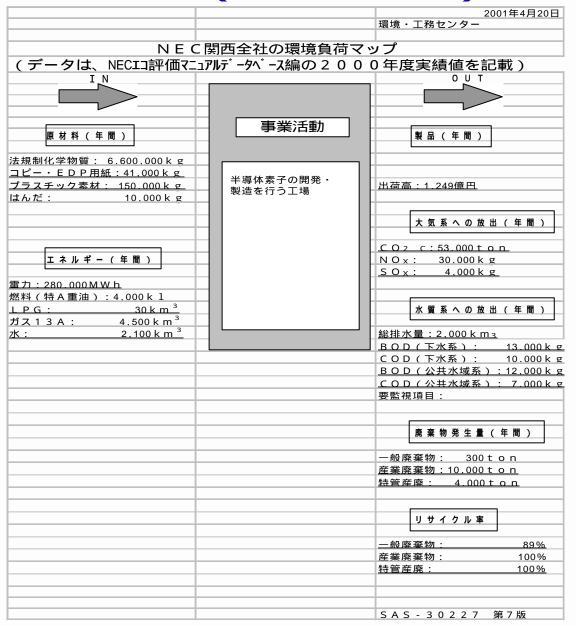




環境・安全に係わる情報交換と 環境保全施設等の現地確認(NECマシナリー)

- ・関連会社等及び協力会社と環境安全に係わる協議 会及び現地情報交換会などを定期的に開催し、相互 の環境・安全レベル向上に努力しています。
- ・資材供給者等の取引先に対してエコアクションプラン 概要版等を配付することで、コミュニケーションを図る ようにしています。

環境負荷量(マスパランス図)



- ・環境に係わるインプット及びアウトプットデータを確実に 管理し、環境負荷低減のために活用しています。
- ・環境負荷が自然の浄化作用内でおさまるように継続的改善を進めていきます。

化学物質管理

MSDS整備率 = 100%

MSDS(化学物質安全性データシート))			
1 / 5		<u>.</u>].	*			 マ番号	*			コード	\Box
<u>豆</u> 錸		i品 1			大学 サンプル	会留 写	<u>I^</u> レギュラー		作成改员 作成部門	全年月日	年 承
								1	環境・コ 登録年月	<u>□務センタ−</u> ∃日	-]
2	acr.	8	取扱い及び!! 上の注意	宁蔵	用途 使用方法 使用場所 使用量 取扱いの注意 貯蔵の注意		/)	貯	更用施設 P蔵方法 P蔵場所 P蔵量	2 / 5	平均
		9	曝露防止措置		管理濃度 許容濃度 設備対策 保護具	ACGIH (密閉	ppm·r _{年度版}) 局排 換象		m ³ 日本産業 その他の 引用法令・	暴露限界値、参考値	度版) <u></u>)
		10	物理化学的性		色 蒸気密度 比重又は嵩比重 p H		性 状 蒸気圧 沸 点 その他			臭 い 溶解度 融 点	

当社は、化学物質による災害を未然に防止する為にM SDS (マテリアル・セフティー・データー・シート) 化学物 質の安全データーシート を使用しているすべての化学 物質に対して整備しています。

環境会計(2000年度実績)

単位:百万円

項目	番号	科目	金額
収益	<u> </u>	リサイクル効果益	39
iXIII	2.1	省工ネ	66
	2.2	有害物処理	2
	2.3	有害廃棄物原材料	21
	2.4	11	
	2.5	廃棄物原材料 有害物質原材料	0
	2.6	直接/間接材料	0
	2.7	節水	1
		小計(営業環境収益)	140
	1	修復回避益	680
	4	規制達成	260
	5	宣伝・広告相当益	50
		小計 (営業外環境収益)	990
		合計(収益)	1130
費用	1.1	人件費 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	68
	1.2	緑化費	42
	1.3	委員会等費用	2
		小計	112
	3.1	減価償却費	103
	3.2	許認可費用	8
	3.3	地球温暖化防止費	50
	3.4	資源有効利用費	6
	3.5.1	資源循環施策費	0
	3.5.2	廃棄物処理対策費	22
		小計	189
	4.1	人材育成費	41
	4.2	オフィスグリーン費	0
	4.3	化学物質リスク対策費	0
	4.4	処理施設稼動・監視リスク対策費	483
	4.5 4.6.1	分析リスク対策費	42
	4.6.1	保険費 弁護士費	0
	4.6.2		0
	4.6.3	引当金	0
	7.0.4	小計	566
	5	内部監査費	3
	6	情報関連費	0
	7.1	環境配慮型製品開発費	0
	7.2.1	製品アセスメント費	0
	7.2.2	LCA費	0
	7.2.3	グリーン購入関連費	0
		小計	3
	8	「顧客能」費	0
	<u> </u>	合計 費用)	870
		損益(環境総収益 - 費用)	260

環境会計は、環境対策の採算性を把握評価する為に 環境対策にかかる費用とその効果(収益)を金額で表 示するものです。当社では、継続的で効果的な環境改 善を進めていく上で環境コストを把握することは重要と 考え今後も継続的に実施していく予定です。

環境管理関係外部表彰等



- •1984年 環境保全優良事業場賞受賞
- ·1988年 PM優秀事業場賞受賞
- ・1990年 煌き大津賞受賞
- ・1991年 デミング賞受賞
- ・1992年 ISO9000シリーズ取得
- ·1993年 PM優秀事業場特別賞受賞
- ・1996年 ISO14001 認証取得(JQA-E-70003) (国内半導体製造の中でトップ取得)
- ・2000年 リサイクル協議会会長賞受賞

エコビジネス活動の推進

事業活動を環境管理面から支援

環境I SO認証 取得支援

説明セミナー 内部環査員要請セミナー リハーサル監査

外部団体の協力によるビジネス

「EMTEC]オンサイトトレー ニング開催 ISO14001審査員の派遣 ソリューションビジ ネスへの挑戦

> コンサルティング フォローアップ

- ・環境管理技術・ノウハウの積極的な社会への提供により地域環境保全の貢献につなげています。
- ・NECグループネットワークに所属しエコビジネスを展開することで外部収益の向上に努力しています。

環境管理活動トピックス

粟津晴嵐の松並木復活の推進



植樹される米本 晴嵐一丁目自治会長 とNEC関西関係者(2000年12月6日)

・全員参加の社会貢献の一環として粟津晴嵐松並木 の復活記念植樹を実施しました。復活の為の募金を 従業員及び関係者の方々に呼びかけた結果、多くの 方にご賛同頂き復活に向けた第一歩を踏み出せま した。

★土壌・地下水問題への対応状況

- o当社全工場で塩素系有機溶剤(トリクロロエチレン・テトラクロロエチ レン・1,1,1-トリクロロエタン)の使用は、1991年12月に全廃致しております。
- o1998年10月に当社の敷地内における塩素系有機溶剤による汚染状況を確認後1999年6月より本格的に浄化対策を進めております。
 - ①当社敷地内で塩素系有機溶剤による汚染を確認致しました。その汚染箇所に対して地下水浄化処理装置を設置し、浄化を実施致しております。
 - ②当社の敷地境界線では、塩素系有機溶剤による汚染が全くないことを確認致しております。
- o現在も定期的な分析測定により塩素系有機溶剤による汚染状況を監視しており、改善が徐々に進んでいることを確認致しております。これらの結果については、年1回の頻度で担当行政に報告することで情報を開示するように致しております。
- o今後も土壌・地下水汚染に対して前向きに取組むと共に その取組み内容を環境報告書等を通して報告致します。

その他

作成部門:関西日本電気株式会社

環境・工務センター (環境管理)

連絡先 : 〒520-8555

滋賀県大津市晴嵐2丁目9-1

NEC関西 環境・工務センター

TEL 077-537-7528

FAX 077-537-8198

対象期間: 2000年4月~2001年3月

次回発行予定: 2002年4月

環境管理活動HPアドレス

http://www.nec.co.jp/ksnec/index.html